MANUAL DEL USUARIO

MEZCLADOR DE AIRE Y OXÍGENO

(Conexiones DISS y NIST)

Modelo N.° PM5200 Series
PM5300 Series (ilustrado)

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

⚠PRECAUCIÓN La ley federal (EE.UU.) restringe la venta de este dispositivo a un médico o a una orden facultativa.

PRECISION MEDICAL

300 Held Drive
Northampton, PA 18067 EE.UU.

Tel: (+001) 610-262-6090
Fax: (+001) 610-262-6080

www.precisionmedical.com

ÍNDICE

RECEPCIÓN/INSPECCIÓN....2
USO PREVISTO....2
LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR EL PRODUCTO....2
EXPLICACIÓN DE LAS ABREVIATURAS....2
INFORMACIÓN DE SEGURIDAD - ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES....3
ESPECIFICACIONES....5
DIAGRAMAS....7
DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES....8
DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES....9
PRUEBA DE ALARMA....10
PROCEDIMIENTO DE FLUJO DE GAS INVERSO....10
INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO....10
VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO....11
LIMPIEZA....11
MANTENIMIENTO....12
DESCRIPCIÓN TÉCNICA....12
DEVOLUCIONES....12
INSTRUCCIONES PARA DESECHAR....12
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS....13
GARANTÍA LIMITADA....14
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD....15

RECEPCIÓN/INSPECCIÓN

Retire el Mezclador de aire y oxígeno de Precision Medical, Inc. del embalaje y examínelo para ver si está dañado. Si hubiera algún daño, NO LO USE y póngase en contacto con el proveedor del equipo.

USO PREVISTO

El Mezclador de aire y oxígeno de Precision Medical, Inc. suministra una mezcla continua y precisa de aire para uso médico y oxígeno USP a través de puertos de salida para pacientes lactantes, pediátricos y adultos. La mezcla de gases precisa para la concentración inspiratoria de oxígeno (FiO_2) corresponde al valor de FiO_2 indicado por la perilla de control (dial).

LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR EL PRODUCTO

Este manual enseña al profesional cómo instalar y operar el Mezclador de aire y oxígeno. Se le proporciona por su propia seguridad y para evitar dañar el Mezclador de aire y oxígeno. Si no entiende este manual, NO USE el Mezclador de aire y oxígeno y póngase en contacto con el proveedor del equipo.

⚠ PELIGRO

Este producto no es un dispositivo para mantener con vida al paciente.

EXPLICACIÓN DE LAS ABREVIATURAS

FiO_2	Concentración fraccional de oxígeno inspirado
DISS	Sistema de seguridad por diámetros indexados (Diameter Indexed Safety System)
NIST	Rosca de tornillo no intercambiable (Non-Interchangeable Screw Thread)
psi	Libras por pulgada cuadrada
lpm	Litros por minuto

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD - ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

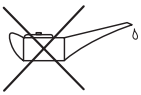
⚠PELIGRO Indica una situación peligrosa inminente que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.

⚠ADVERTENCIA Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede provocar la muerte o lesiones graves.

⚠PRECAUCIÓN Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones de poca importancia o moderadas.

PRECAUCIÓN Si se utiliza sin el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría provocar daños materiales.

CONSULTE LA DOCUMENTACIÓN INCLUIDA.



Símbolo de “NO USAR ACEITE”

CE
0197

Este símbolo indica que el dispositivo cumple con los requisitos de la Directiva 93/42/EEC con respecto a dispositivos médicos y todas las normas internacionales aplicables.
(En el caso de dispositivos marcados CE SOLAMENTE)

⚠ADVERTENCIA

- Solamente personal médico calificado y capacitado, bajo la supervisión directa de un médico con licencia, debe operar el Mezclador de aire y oxígeno.
- Use este Mezclador de aire y oxígeno solamente para el uso previsto descrito en este manual.
- Verifique cuál es la dosis prescrita por el médico antes de administrarla al paciente. Monitoree con frecuencia.
- El servicio técnico del Mezclador de aire y oxígeno debe estar a cargo de un técnico de servicio calificado.

⚠ADVERTENCIA

- Siempre siga las normas ANSI y CGA relativas a productos de gas para uso médico, medidores de flujo y manipulación de oxígeno a alta presión.
- Se debe usar un Analizador/Monitor de oxígeno para verificar la concentración de oxígeno.
- La precisión de la concentración de oxígeno se verá afectada si el flujo no se activa a valores inferiores a 15 lpm en el caso del mezclador de flujo alto, o a 3 lpm en el caso del mezclador de flujo bajo.
- **NO** obstruya la alarma.
- **NO** use el mezclador cuando la alarma está sonando.
- **NO** use aceite sobre o cerca del Mezclador.
- **NO** ocluya ni obstruya el puerto de descarga en el puerto de salida auxiliar del Mezclador.
- **NO** use cerca de ningún tipo de llama o sustancia, vapor o atmósfera inflamable/explosiva.
- **El dial de concentración de oxígeno no gira 360 grados.** Girar el dial menos del 21% o más del 100% de oxígeno dañará el mezclador.

⚠PRECAUCIÓN

- Apague los suministros de gas cuando no esté usando el Mezclador de aire y oxígeno.
- Guarde el Mezclador de aire y oxígeno en un lugar limpio y seco cuando no se esté usando.
- El Mezclador de aire y oxígeno contiene un material ferroso magnético que puede afectar los resultados de un estudio de imágenes por resonancia magnética (“MRI”).
- Cerciórese de que todas las conexiones estén bien firmes y sin fugas.
- Evite las subidas excesivas de presión mayores de 100 psi (6,9 bares) al presurizar los puertos de entrada del Mezclador.
- **NO** esterilice en autoclave.
- **NO** sumerja el Mezclador de aire y oxígeno en ningún líquido.
- **NO** esterilice con gas de trióxido de etileno (ETO).
- **NO** lo use si hay suciedad o contaminantes en o alrededor del Mezclador o de los dispositivos de conexión.
- **NO** fume en un lugar donde se esté administrando oxígeno.
- **NO** limpie con hidrocarburos aromáticos.
- La presión de la entrada del dispositivo usada conjuntamente con el mezclador debe emparejar la presión de la entrada del mezclador.

ESPECIFICACIONES

Modelo	**PM5200** - flujo alto		**PM5300** - flujo bajo	
Rango de flujo del puerto principal de salida	15 - 120 lpm		3 - 30 lpm	
	Con ambas presiones de suministro a 50 psi (3.4 bares) SIN DESCARGA			
Rango de flujo del puerto de salida auxiliar	2 - 100 lpm		0 - 30 lpm	
	Con ambas presiones de suministro a 50 psi (3.4 bares) con DESCARGA			
Flujo de descarga	13 lpm o menos a 50 psi (3.4 bares)		3 lpm o menos a 50 psi (3.4 bares)	
Flujo máximo combinado (todos los puertos de salida)	≥ 120 lpm		≥ 30 lpm	
Flujo de desvío (pérdida del suministro de aire u oxígeno)	> 85 lpm		> 45 lpm	
Activación de la alarma de desvío	**50 psi** (3.45 bares)	**60 psi** (4.14 bares)	**50 psi** (3.45 bares)	**60 psi** (4.14 bares)
	13-25 psi	16-24 psi	18-22 psi	16-24 psi
	0.9 - 1.7 bares	1.1-1.65 bares	1.2-1.5 bares	1.1-1.65 bares

Puesta a cero de la alarma:	Cuando el diferencial de presión es de 6 psi (0.4 bares) o menos
Nivel de sonido de la alarma:	≥ 80 db a 1 pie (30 cm)
Rango de ajuste de la concentración de oxígeno:	21-100%
Presión del suministro de aire:	30-75 psi (2.1 bares-5.2 bares) Diferencia entre el aire y oxígeno inferior a 10 psi (0.69 bares)
Estabilidad de los gases mezclados:	±1% oxígeno
Tipos de conexión:	Entradas y salidas de aire y oxígeno tipo DISS y/o Entradas de aire y oxígeno tipo NIST

ESPECIFICACIONES continuación

Dimensiones: (sin conectores)		
Profundidad:	4.9 pulg.	(12.5 cm)
Ancho:	2.3 pulg.	(5.7 cm)
Altura:	4.1 pulg.	(10.4 cm)
Peso:	2.29 lbs	(1.04 kg)
Peso al envío:	2.95lbs	(1.34 kg)
Rango de temperatura de funcionamiento:	59 °F a 104 °F (15 °C a 40 °C)	

Requisitos de almacenamiento/transporte

Variación de temperatura:	De -10 °F a 140 °F (-23 °C a 60 °C)
Humedad:	Máxima 95% sin condensación
Precisión de FiO_2:*	± el 3% de a gama completa

Caída de presión:

Flujo bajo:	≤ 2 psi (0.14 bares) a presiones de entrada de 30 a 90 psi (2.1 a 6.2 bares) y una velocidad de flujo de 10 lpm y 60% FiO_2.
Flujo alto:	≤ 3 psi (0.21 bares) a presiones de entrada de 30 a 90 psi (2.1 a 6.2 bares) y una velocidad de flujo de 30 lpm y 60% FiO_2.

El Mezclador de aire y oxígeno ha sido desengrasado para el servicio de oxígeno antes de ser despachado.

El flujo de gas inverso del Mezclador de aire y oxígeno cumple la cláusula 6 de la norma ISO 11195.

El analizador de oxígeno debe cumplir la norma ISO 7767 para cumplir el requisito CE.

Sequedad y composición de los gases de entrada:

Aire:	El suministro de aire con fines médicos debe cumplir los requisitos de las normas ANSI Z86.1-1973 de especificaciones en cuanto a productos de aire, tipo 1, grado D o más.
Oxígeno:	El suministro de oxígeno debe cumplir todos los requisitos del oxígeno médico USP grado N.
Temperatura de condensación: (SOLO requerido por la CE)	Ambas entradas deben permanecer a 10 °F (5.55 °C) o más por debajo de la temperatura más baja a la cual está expuesto el equipo del sistema de distribución de aire. A una temperatura de 25 °F (-3.9 °C) y una presión de 90 psi (6.33 kg/cm^2) esto equivale a 2000 mg/m^3.

* La precisión de la concentración de oxígeno se verá afectada si el flujo no se activa a valores inferiores a 15 lpm en el caso del Mezclador de flujo alto, o a 3 lpm en el caso del Mezclador de flujo bajo.

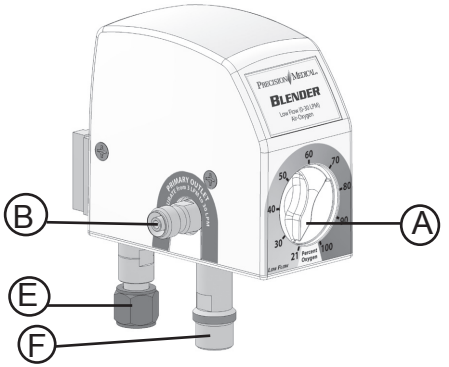
Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

DIAGRAMAS

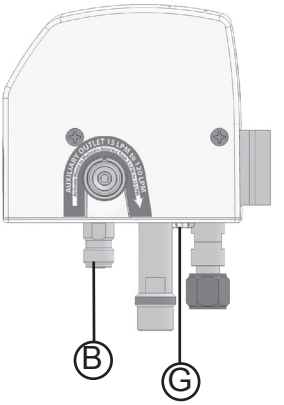
⚠PRECAUCIÓN
Si falta o no se puede leer alguna de las etiquetas, póngase en contacto con Precision Medical, Inc.

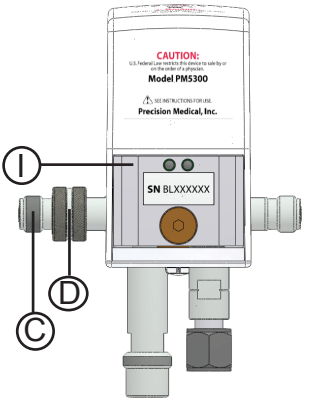
Según el modelo, los conectores pueden diferir de estos diagramas.

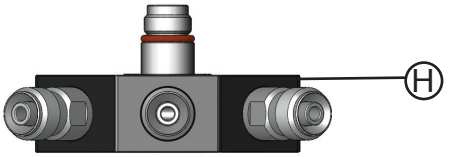
Modelo PM5300

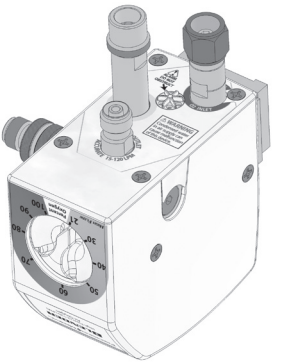


Modelo PM5200









DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

PARTE	DESCRIPCIÓN
A	**Dial de concentración de oxígeno** Se usa un dial para seleccionar concentraciones de oxígeno de 21% a 100%. La escala de FiO_2 se usa sólo como referencia. **Este dial no gira 360°.** El dial comienza en 21% y termina en 100%.
B	**Puerto principal de salida** Es un conector de oxígeno macho DISS con una válvula de control que suministra flujo cuando se conecta a un dispositivo de control, como un medidor de flujo.
C	**Puerto auxiliar de salida** Es un conector de oxígeno macho DISS con una válvula de control que suministra flujo cuando se conecta a un dispositivo de control, como un medidor de flujo. Este puerto de salida cuenta con una válvula de descarga que permite al usuario controlar si la descarga está activada (ON) o desactivada (OFF). Con la descarga en la posición activada, este puerto de salida administra concentraciones precisas de oxígeno a los siguientes flujos: **Modelo** — **Rango de flujo** Flujo alto — 2 – 100 lpm Flujo bajo — 0 – 30 lpm
D	**Aro de descarga auxiliar** Este aro se usa para activar y desactivar la descarga. La descarga es necesaria para mantener una concentración FiO_2 precisa por debajo de 15 lpm en el modelo de flujo alto y de 3 lpm en el modelo de flujo bajo. Este aro está diseñado para evitar que la descarga se desconecte accidentalmente. Para activar la descarga, gire el aro estriado hasta engranar la clavija de descarga. Deslice el aro hacia atrás hasta que haga contacto con la tapa. Para desactivar la descarga, tire del aro hacia afuera mientras lo hace girar hasta que la ranura engrane en la clavija. Luego gire 1/4 de vuelta adicional hasta que se trabe.
E	**Conector de entrada de oxígeno** Es un conector de oxígeno hembra DISS o NIST con una válvula de una vía que se usa para la conexión a una manguera de suministro de oxígeno.

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

PARTE	DESCRIPCIÓN
F	**Conector de entrada de aire** Es un conector de oxígeno macho DISS o NIST con una válvula de una vía que se usa para la conexión a una manguera de suministro de aire.
G	**Alarma** Es una alarma audible que suena debido a una caída excesiva de la presión o eliminación del suministro de gas.
H	**Colector de salida** (opcional) Colector con 3 salidas principales.
I	**Sujetador deslizante posterior** tipo cola de milano.

PRUEBA PREVIA AL USO

⚠ADVERTENCIA

- Lea este Manual del usuario antes de instalar u operar el Mezclador de aire y oxígeno.
- Confirme la concentración de aire/oxígeno con el Analizador/ Monitor de oxígeno.

PRECAUCIÓN

Inspeccione el Mezclador de aire y oxígeno para ver si tiene daños visibles. NO LO USE si está dañado.

NOTA: Las pruebas indicadas a continuación deberán realizarse antes de poner en funcionamiento el Mezclador.

La Prueba previa al uso consiste en lo siguiente:

- Prueba de alarma
- Procedimiento de flujo de gas inverso

1. Instale el Mezclador de aire y oxígeno en posición vertical en la pared o en un pie.
2. Se recomienda instalar una trampa de condensación en el tubo de suministro de aire.
3. Conecte los tubos de suministro de aire y oxígeno a los conectores de entrada correspondientes en la base del Mezclador.
4. Conecte un medidor de flujo o algún otro dispositivo de medición en uno de los puertos de salida.

   Capacidad de flujo de los principales puertos de salida:

   - Mezclador de flujo alto (Modelo PM 5200) 15 lpm a 120 lpm
   - Mezclador de flujo bajo (Modelo PM 5300) 3 lpm a 30 lpm

Puerto de salida auxiliar:

Sirve para descargar parte de la mezcla de aire/oxígeno para mantener la precisión de la concentración en el ajuste de flujo bajo.

- Mezclador de flujo alto (Modelo PM 5200) 15 lpm o menos
- Mezclador de flujo bajo (Modelo PM 5300) 3 lpm o menos

5. Conecte un tubo de suministro al puerto de salida del medidor de flujo.

PRUEBA DE ALARMA

1. Conecte el Mezclador de aire y oxígeno a fuentes de aire y oxígeno, presurice el Mezclador y encienda el medidor de flujo.
2. Coloque el Dial de concentración de oxígeno en el 60% FiO_2.
3. Desconecte o apague el suministro de aire que va al Mezclador de aire y oxígeno. La alarma del Mezclador debe sonar con un silbido fuerte. El silbido indica que la alarma está funcionado correctamente.
4. Reconecte el tubo de suministro de aire al Mezclador y actívelo, la alarma debería dejar de sonar.
5. Desconecte o apague el tubo de suministro de oxígeno que va al Mezclador. El silbido indica que la alarma está funcionado correctamente.
6. Reconecte el tubo de suministro de oxígeno al Mezclador y actívelo, la alarma debería dejar de sonar.
7. Si la alarma no funciona correctamente, NO LO USE.

PROCEDIMIENTO DE FLUJO DE GAS INVERSO

(SÓLO requisitos de la CE)

1. Desconecte la manguera de oxígeno de la fuente de gas. Retire todas las conexiones de salida del Mezclador para asegurarse de que no haya flujo de salida.
2. Coloque el extremo libre de la manguera de suministro de oxígeno bajo el agua. Mientras aumenta gradualmente la presión de suministro de agua desde 30-75 psi (2.07-5.17 bares), verifique que no haya fugas más allá de la válvula de control de entrada de oxígeno.
3. Si hay burbujas que indiquen una fuga, cambie la válvula de control tipo “Duckbill” (pico de pato) en la entrada de oxígeno. Vea el manual de servicio del mezclador de aire y oxígeno (pieza n.° 504827).
4. Repita los pasos 1 a 3 para verificar que no haya fugas más allá de la válvula de control de entrada de aire.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

PRECAUCIÓN

Inspeccione el Mezclador de aire y oxígeno para ver si tiene daños visibles. NO LO USE si está dañado.

1. Instale el Mezclador en la pared o en un pie.
2. Conecte los tubos de suministro de aire y oxígeno del Mezclador en las salidas de la pared.
3. Conecte el medidor de flujo a la salida del Mezclador.
4. Ajuste el Dial de concentración de oxígeno a la concentración que haya indicado el médico.
   NOTA: El Dial de concentración de oxígeno no gira 360°. **NO** fuerce el dial a menos del 21% o más del 100% de oxígeno, ya que dañará el Mezclador.
5. Confirme que fluya la mezcla de aire/oxígeno al paciente.
6. Confirme la concentración de aire/oxígeno con el Analizador/ Monitor de oxígeno. Si es necesario, active la válvula de flujo de descarga para mantener la precisión de FiO_2.
7. Para activar la descarga, gire el aro estriado hacia atrás hasta que haga contacto con la tapa.
8. Para desactivar la descarga, tire del aro hacia fuera mientras lo hace girar hasta que la válvula de flujo de descarga esté cerrada.
9. Apague los suministros de gas cuando no esté usando el Mezclador de aire y oxígeno.

LIMPIEZA

PRECAUCIÓN

- **NO** esterilice en autoclave.
- **NO** sumerja el Mezclador de aire y oxígeno en ningún líquido.
- **NO** use ningún solvente fuerte o limpiador abrasivo.
- **NO** esterilice con gas de trióxido de etileno (ETO).
- **NO** limpie con hidrocarburos aromáticos.

1. Desconecte todas las conexiones de gas y el equipo antes de la limpieza.
2. Limpie las superficies externas con un trapo humedecido con agua y detergente suave.
3. Seque con un trapo limpio.

MANTENIMIENTO

El siguiente mantenimiento del Mezclador de aire y oxígeno debe realizarlo un técnico de servicio capacitado:

- Todos los meses debe verificarse que la alarma funcione correctamente.
- Todos los años se debe realizar un procedimiento de verificación del funcionamiento.
- Cada 2 años debe realizarse el servicio de mantenimiento del Mezclador de aire y oxígeno.
  PM5200 (n.° 505407) **PM5300** (n.° 504932)
- Consulte el manual de servicio del Mezclador de aire y oxígeno (n.° 504827) para ver los detalles completos sobre otras cuestiones de mantenimiento y las pruebas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Para ver una descripción técnica completa del Mezclador de aire y oxígeno y una lista de las piezas de repuesto, consulte el manual de servicio del Mezclador de aire y oxígeno (n.° 504827) que puede obtener en Internet en www.precisionmedical.com.

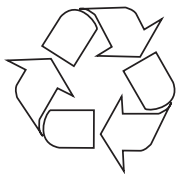
DEVOLUCIONES

Para la devolución de un producto se requiere un número de autorización de mercancía devuelta (Returned Goods Authorization, RGA); para ello, comuníquese con Precision Medical, Inc. Todas las devoluciones deben embalarse en recipientes sellados para evitar que se dañen. Precision Medical, Inc. no se hará responsable de los artículos dañados durante el viaje. Consulte la política sobre devoluciones de Precision Medical, Inc. en Internet en www.precisionmedical.com.

INSTRUCCIONES PARA DESECHAR

Este dispositivo y su embalaje no contienen materiales peligrosos. No se necesita tomar ninguna precaución especial al desechar el dispositivo o su embalaje.

Por favor recicle los componentes



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Si el Mezclador de aire y oxígeno no funciona, consulte la guía de resolución de problemas a continuación.
Si el problema no se puede resolver usando la guía de resolución de problemas, consulte el manual de servicio del Mezclador de aire y oxígeno (n.° 504827) disponible en Internet en www.precisionmedical.com, o pregunte a su proveedor.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa probable	Solución
Discrepancia entre la concentración de oxígeno que marca el Mezclador y el Analizador/Monitor (mayor del 3%)	1. Requisito de flujo del modelo de flujo alto por debajo de 15 lpm Requisito de flujo del modelo de flujo bajo por debajo de 3 lpm	1. Use el puerto de salida auxiliar y active la descarga
	2. El Analizador/Monitor no es preciso	2. Vuelva a calibrar el Analizador/Monitor o contrólelo con otro Analizador/Monitor
	3. Descarga de flujo bajo obstruida	3. Elimine la obstrucción
	4. Suministro de gas contaminado	4. Examine las fuentes de gas con el Analizador/Monitor de oxígeno calibrado para confirmar que el oxígeno esté al 100% y el aire al 21%
	5. Algún dispositivo más adelante en la tubería está causando un reflujo o restringiendo el flujo	5. Aísle el mezclador. Verifique la concentración de oxígeno en las salidas del mezclador.
No hay flujo en los puertos de salida del Mezclador	1. Fuentes de gas APAGADAS	1. ENCIENDA las fuentes de gas
	2. Fuentes de gas no conectadas	2. Conecte las fuentes de gas
Suena la alarma	1. Diferencia en las presiones de entrada de oxígeno y aire mayor de la especificada	1. Corrija la diferencia entre las presiones de aire y oxígeno hasta que ambas estén dentro de las especificaciones

GARANTÍA LIMITADA
Y
LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Precision Medical, Inc. garantiza que el Mezclador (el producto) no tendrá defectos de mano de obra ni de materiales durante el siguiente período:

Dos (2) años a partir de la fecha de envío.

Si dentro del período aplicable apareciera alguna falla que se ajustara a esta garantía, Precision Medical, Inc. corregirá dicho defecto mediante su adecuada reparación o reemplazo a su cargo, previa notificación por escrito de dicha falla, y comprobación de que la mercancía ha sido almacenada, instalada, mantenida y utilizada de acuerdo con las instrucciones de Precision Medical, Inc., y la práctica estándar de la industria, y de que no se han realizado modificaciones, sustituciones ni alteraciones a la mercancía.

LAS DECLARACIONES ORALES NO CONSTITUYEN GARANTÍAS.

Ni los representantes de Precision Medical, Inc. ni los minoristas están autorizados a proporcionar garantías orales acerca de las mercancías descritas en este contrato, y no se deberá confiar en ninguna declaración de esta índole, ni considerarla como parte de este contrato de venta. Así pues, este documento constituye una declaración definitiva, completa y exclusiva de los términos del contrato.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA Y SE OTORGA EN LUGAR DE CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD, ADECUACIÓN A UN FIN PARTICULAR U OTRA GARANTÍA DE CALIDAD, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITA.

Precision Medical, Inc. en ninguna circunstancia será responsable de daños especiales, incidentales o consecuentes, incluidos, entre otros, ganancias perdidas, ventas perdidas o lesión a una persona o bien material. La corrección de no conformidades, tal como se estipula previamente, constituirá el cumplimiento de todas las responsabilidades de Precision Medical, Inc., ya sea que estén basadas en contrato, negligencia, acto ilícito estricto u otro. Precision Medical, Inc. se reserva el derecho de dejar de fabricar cualquier producto o cambiar los materiales, diseños o especificaciones de los productos sin previo aviso.

Precision Medical, Inc. se reserva el derecho de corregir errores administrativos o tipográficos sin penalización.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Fabricante:	Precision Medical, Inc. 300 Held Drive, Northampton, PA 18067, CONTACTO: Quality Manager (Gerente de Calidad) Teléfono: 610-262-6090
Representante autorizado en Europa:	Emergo Europe Molenstraat 15 2513 BH, The Hague The Netherlands Teléfono: +31 (0) 70.345.8570 Fax: +31 (0) 70.346.7299
Producto:	Mezcladores de gas para uso médico (Mezclador)
Modelo(s):	PM5200EN, PM5200MEN, PM5200NIST, PM5300EN, PM5300MEN, PM5300NIST
Clase según MDD:	IIb
Criterios de clasificación:	Cláusula 3.1 Norma 11 del Anexo IX de MDD

Según lo estipulado, el objeto de la declaración descrita previamente cumple con los requisitos de MDD 93/42/EEC Anexo II.3 y los siguientes documentos:

EN 980, EN 1041, ISO 11195, ISO 14971, ISO 15001, ISO 7000

Organismo notificado: TÜV Rheinland Products Safety GmbH CE 0197

Certificado de la CE n.°: HD60019110 0001

www.precisionmedical.com

Certificación ISO 13485

CE
0197

504745ES Rev4 (E) 02/07/10 Impreso en EE.UU.